

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/318/17/2

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Weihe GmbH
Teichkoppel 63
24161 Altenholz
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

Gültigkeit: 22.02.2023 bis 17.02.2026

Ausstellungsdatum: 03.03.2023
Aktenzeichen: 8121287737
Kundennummer:

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BREMER

Dipl.-Ing. ZABROCKI
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/318/17/2

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 1.1 3.1 5.2 8	t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 3 - 24 mm D ≥ 150 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 500 mm t = 2 - 12 mm D ≥ 150 mm	FW BW BW/FW, für rotierende Positionen PA und PC BW/FW BW/FW, für rotierende Positionen PA and PC
141	1.1 8	t = 3 - 11 mm D ≥ 25 mm t = 2 - 8 mm D ≥ 26 mm	BW BW/FW, für rotierende Positionen PA und PC
145	8.2	t = 1.8 - 7.2 mm D ≥ 30.2 mm	BW/FW
783	1.1/1, 1.1/10, 1.1/8	t ≥ 1 mm D = 3 - 12 mm	-

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Norbert Ziemer, Stufe A (IWE) geb. am: 11.09.1967

1. Vertreter: -

Weitere Vertreter: Jürgen Kaiser, IWS geb. am: 22.09.1964

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

